

Bansbach



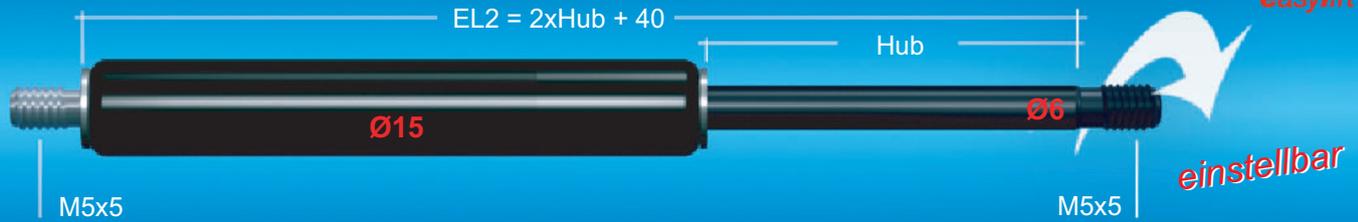
easylift

THE WORLD OF MOTION

einstellbar

Hydraulische
Bremszylinder (HB)

Hydraulischer Bremszylinder (HB)



Baureihe 6/15

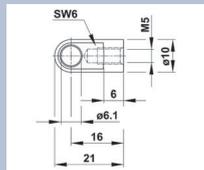
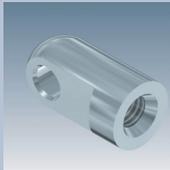
einstellbar: (Druck- bzw. Zugbelastung 20N bis 800N)

Anschluss- teil Kolbenstange	Anschluss- teil Zylinder	Bau- art	Dämpfungs- richtung	Bau- reihe	Hub	EL1	max Belastung auf Druck	max Belastung auf Zug
V0	V0	X	A	6	100	240*		
V0 = Gewinde	V0 = Gewinde	X	A = ausfahrend	6 = 6/15	25	90*	800 N	800 N
S2 = Gelenkauge	S2 = Gelenkauge	Y	E = einfahrend		50	140*	800 N	800 N
B3 = Winkelgelenk	B3 = Winkelgelenk		B = beidseitig		75	190*	800 N	800 N
G5 = Gabelkopf	G5 = Gabelkopf				100	240*	350 N	800 N
R7 = Gelenkkopf	R7 = Gelenkkopf				150	340*	300 N	800 N
J3 = Kugelpfanne	J3 = Kugelpfanne							

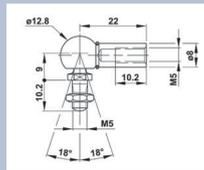
* eventuell gewählte Anschluss-
teile
müssen hinzugerechnet werden
EL1 = EL2 + Anschluss-
teile

Anschluss- teile

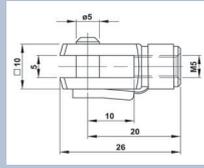
Gelenkauge S2



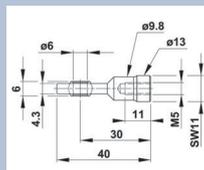
Winkelgelenk B3



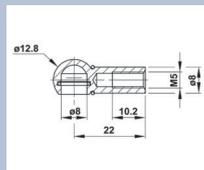
Gabelkopf G5



Gelenkkopf R7



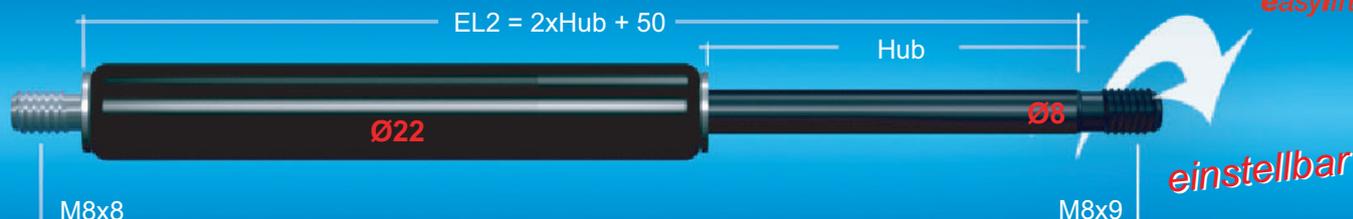
Kugelpfanne J3



Technische Hinweise:

- Die Einstellung des Dämpfers erfolgt durch Verdrehen der Kolbenstange in komplett aus- oder eingefahrenem Zustand (Bauart Y nur komplett ausgefahren)
- Die Dämpfer der **Bauart X** haben konstruktiv bedingt **einen Leerhub** von ca 20%
- Dämpfer ohne Leerhub sind **mit Trennkolben** erhältlich (**Bauart Y**). Min Ausschubkraft = 40N. Bei Bestellung mit angeben.
EL2 = 2,45 x Hub + 47
- Eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen kundenseitig gegen Verdrehen gesichert werden.
- Material:
Kolbenstange: CeramPro®-beschichtet
Zylinder: Pulverbeschichtet schwarz
- Allgemeine Informationen und technische Details entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. The flyer is subject to technical alterations and printing mistakes.



Baureihe 8/22

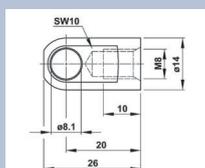
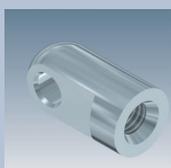
einstellbar: (Druck- bzw. Zugbelastung 30N bis 1.800N)

Anschluss- teil Kolbenstange	Anschluss- teil Zylinder	Bau- art	Dämpfungs- richtung	Bau- reihe	Hub	EL1	max Belastung auf Druck	max Belastung auf Zug
B0	N0	X	A	1	100	250*		
B0 = Gewinde	N0 = Gewinde	X	A = ausfahrend	1 = 8/22	50	150*	1.800 N	1.800 N
S3 = Gelenkauge	S3 = Gelenkauge	Y	E = einfahrend		100	250*	1.800 N	1.800 N
A3 = Winkelgelenk	A3 = Winkelgelenk		B = beidseitig		150	350*	1.800 N	1.800 N
C5 = Gabelkopf	C5 = Gabelkopf				200	450*	1.000 N	1.800 N
A7 = Gelenkkopf	A7 = Gelenkkopf				250	550*	1.000 N	1.800 N
P3 = Kugelpfanne	P3 = Kugelpfanne							

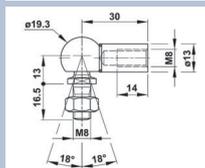
* eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen hinzugerechnet werden
EL1 = EL2 + Anschluss-
teile

Anschluss- teile

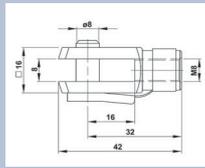
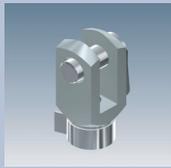
Gelenkauge S3



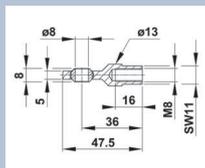
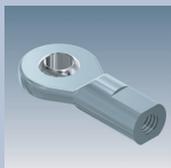
Winkelgelenk A3



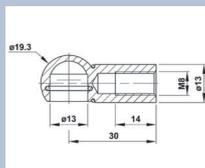
Gabelkopf C5



Gelenkkopf A7



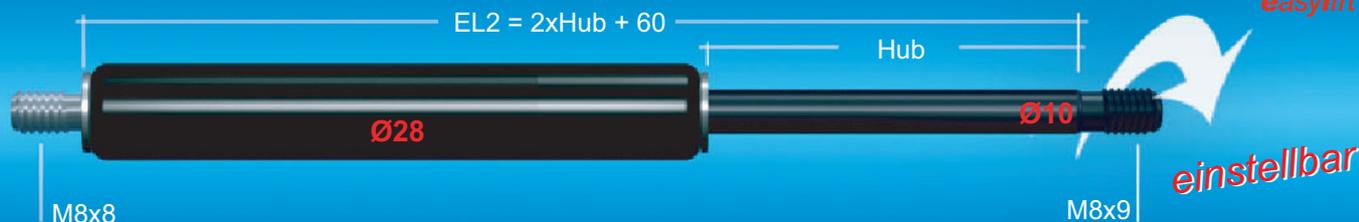
Kugelpfanne P3



Technische Hinweise:

- Die Einstellung des Dämpfers erfolgt durch Verdrehen der Kolbenstange in komplett aus- oder eingefahrenem Zustand (Bauart Y nur komplett ausgefahren)
- Die Dämpfer der **Bauart X** haben konstruktiv bedingt **einen Leerhub** von ca 20%
- Dämpfer ohne Leerhub sind **mit Trennkolben** erhältlich (**Bauart Y**). Min Ausschubkraft = 50N. Bei Bestellung mit angeben. EL2 = 2,38 x Hub + 55
- Eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen kundenseitig gegen Verdrehen gesichert werden.
- Material:
Kolbenstange: CeramPro®-beschichtet
Zylinder: Pulverbeschichtet schwarz
- Allgemeine Informationen und technische Details entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. The flyer is subject to technical alterations and printing mistakes.



Baureihe 10/28

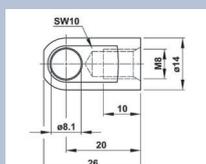
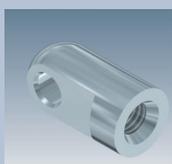
einstellbar: (Druck- bzw. Zugbelastung 30N bis 3.000N)

Anschluss- teil Kolbenstange	Anschluss- teil Zylinder	Bau- art	Dämpfungs- richtung	Bau- reihe	Hub	EL1	max Belastung auf Druck	max Belastung auf Zug
H0	N0	X	A	3	300	660*		
H0 = Gewinde	N0 = Gewinde	X	A = ausfahrend	3 = 10/28	100	260*	3.000 N	3.000 N
S3 = Gelenkauge	S3 = Gelenkauge	Y	E = einfahrend		150	360*	3.000 N	3.000 N
A3 = Winkelgelenk	A3 = Winkelgelenk		B = beidseitig		200	460*	3.000 N	3.000 N
C5 = Gabelkopf	C5 = Gabelkopf				250	560*	3.000 N	3.000 N
A7 = Gelenkkopf	A7 = Gelenkkopf				300	660*	2.500 N	3.000 N
P3 = Kugelpfanne	P3 = Kugelpfanne				350	760*	2.000 N	3.000 N
					400	860*	1.500 N	3.000 N
				500	1060*	1.000 N	3.000 N	

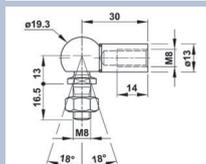
* eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen hinzugerechnet werden
EL1 = EL2 + Anschluss-
teile

Anschluss- teile

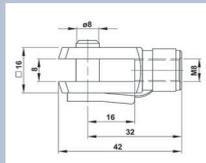
Gelenkauge S3



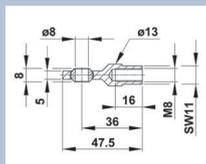
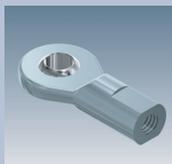
Winkelgelenk A3



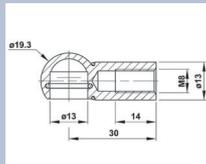
Gabelkopf C5



Gelenkkopf A7



Kugelpfanne P3

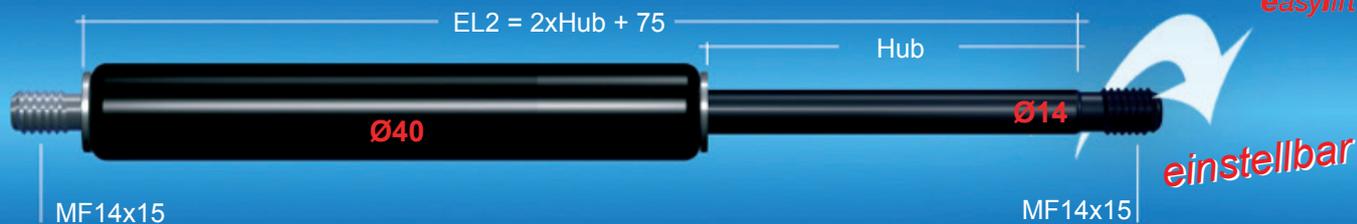


Technische Hinweise:

- Die Einstellung des Dämpfers erfolgt durch Verdrehen der Kolbenstange in komplett aus- oder eingefahrenem Zustand (Bauart Y nur komplett ausgefahren)
- Die Dämpfer der **Bauart X** haben konstruktiv bedingt **einen Leerhub** von ca 20%
- Dämpfer ohne Leerhub sind **mit Trennkolben** erhältlich (**Bauart Y**). Min Ausschubkraft = 80N. Bei Bestellung mit angeben.
EL2 = 2,35 x Hub + 60
- Eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen kundenseitig gegen Verdrehen gesichert werden.
- Material:
Kolbenstange: CeramPro®-beschichtet
Zylinder: Pulverbeschichtet schwarz
- Allgemeine Informationen und technische Details entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. The flyer is subject to technical alterations and printing mistakes.

Hydraulischer Bremszylinder (HB)



Baureihe 14/40

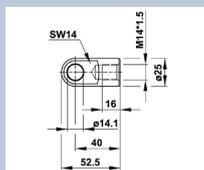
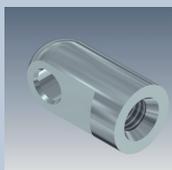
einstellbar: (Druck- bzw. Zugbelastung 30N bis 10.000N)

Anschluss- teil Kolbenstange	Anschluss- teil Zylinder	Bau- art	Dämpfungs- richtung	Bau- reihe	Hub	EL1	max Belastung auf Druck	max Belastung auf Zug
Z0	Z0	X	A	B	400	875*		
Z0 = Gewinde	Z0 = Gewinde	X	A = ausfahrend	B = 14/40	100	275*	10.000 N	10.000 N
S5 = Gelenkauge	S5 = Gelenkauge	Y	E = einfahrend		150	375*	10.000 N	10.000 N
B4 = Winkelgelenk	B4 = Winkelgelenk		B = beidseitig		200	475*	10.000 N	10.000 N
L5 = Gabelkopf	L5 = Gabelkopf				300	675*	10.000 N	10.000 N
C8 = Gelenkkopf	C8 = Gelenkkopf				400	875*	8.000 N	10.000 N
					500	1.075*	6.000 N	10.000 N
					600	1.275*	4.000 N	10.000 N
					700	1.475*	3.000 N	10.000 N
					800	1.675*	3.000 N	10.000 N

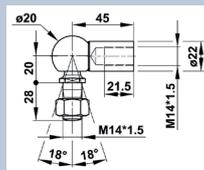
* eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen hinzugerechnet werden
EL1 = EL2 + Anschluss-
teile

Anschluss- teile

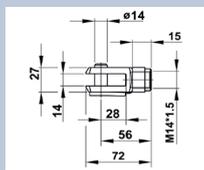
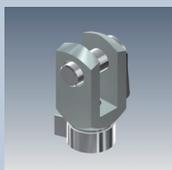
Gelenkauge S5



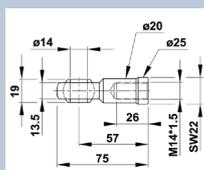
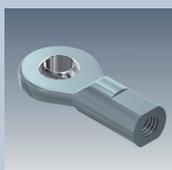
Winkelgelenk B4



Gabelkopf L5



Gelenkkopf C8



Technische Hinweise:

- Die Einstellung des Dämpfers erfolgt durch Verdrehen der Kolbenstange in komplett aus- oder eingefahrenem Zustand (Bauart Y nur komplett ausgefahren)
- Die Dämpfer der **Bauart X** haben konstruktiv bedingt **einen Leerhub** von ca 20%
- Dämpfer ohne Leerhub sind **mit Trennkolben** erhältlich (**Bauart Y**). Min Ausstellkraft = 150N. Bei Bestellung mit angeben.
EL2 = 2,32 x Hub + 82
- Eventuell gewählte Anschluss-
teile müssen kundenseitig gegen Verdrehen gesichert werden.
- Material:
Kolbenstange: CeramPro®-beschichtet
Zylinder: Pulverbeschichtet schwarz
- Allgemeine Informationen und technische Details entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. The flyer is subject to technical alterations and printing mistakes.



einstellbar

Technische Hinweise/Einbauempfehlungen

Zu Beachten:

- Die maximalen Belastungswerte auf Druck und Zug dürfen nicht überschritten werden.
- In der jeweiligen Endlage 1-2 mm vor Hubende muss ein mechanischer Anschlag angebracht werden.
- Die Einbaulage der Dämpfer ist beliebig.
- Die Anschlusssteile sollten gegen Verdrehen gesichert werden.
- Konstruktions bedingt ergibt sich bei Bauart X ein Leerhub von ca 20%.
- Zur spielfreien Funktion muss Bauart Y gewählt werden.

Einstellen des Dämpfers:

- Einstellung nur in komplett ein- oder ausgefahrenem Zustand möglich -

Die Dämpfungskraft wird über Drehen der Kolbenstange wie unten beschrieben verändert. Dabei wird die Einbaulänge EL2 um max 6mm verlängert.

Bei der Verstellung muss darauf geachtet werden, dass das Einstellsegment durch zu starkes Drehen nicht beschädigt wird. Bei deutlichem Widerstand muss der Einstellvorgang beendet werden.

Die Dämpfer der **Bauart X** können in komplett **ein- oder ausgefahrenem Zustand** eingestellt werden. Die Dämpfer der **Bauart Y** können in **komplett ausgefahrenem Zustand** eingestellt werden.

1. Zylinder festhalten

2. Einstellung des Dämpfers durch Drehen an der Kolbenstange. Bei Einstellung mit ausgefahrener Kolbenstange während des Drehvorgangs die Kolbenstange leicht ziehen, bis der Kolben einrastet. Bei eingefahrener Kolbenstange muss die Kolbenstange bis zum Einrasten leicht gedrückt werden.



Drehen nach rechts:

Dämpfung wird erhöht,
Geschwindigkeit wird reduziert



Drehen nach links:

Dämpfung wird reduziert,
Geschwindigkeit wird erhöht

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. The flyer is subject to technical alterations and printing mistakes.