

# CHEMICAL RESISTANCE OF SILICONE RUBBER

# CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON SILIKON

In compliance with DIN 53521 each material specimen was immersed for 7 days at the temperature shown in the table. The data measured after immersion relate to products in swelled state:

Die Lagerung der Materialproben wurde jeweils 7 Tage bei der in der Tabelle angegebenen Temperatur gemäß DIN 53521 durchgeführt. Die Meßwerte nach Lagerung wurden in gequollenem Zustand ermittelt.

The following types have been tested:

- STQ** Standard Silicone Grade for technical applications
- OLQ** chemically stabilized silicone, so-called oil-resistant silicone
- FLQ** fluorosilicone

Folgende Typen wurden getestet:

- STQ** Standard Silikon f. technische Anwendungen
- OLQ** chemisch stabilisiertes Silikon sog. ölbeständiges Silikon
- FLQ** Fluorsilikon

Explanation of the **EVALUATION** column:

- A** No limit to the use of Products under the conditions mentioned.
- B** Products can only be used in a limited range of applications, partly depending on the type of stress they are subject to. There are pronounced differences between temporary and permanent exposure, as well as between complete immersion in the medium and partial contact with it.
- C** Products should not be used under the conditions mentioned.

- A** Die in der Spalte „**Beurteilung**“ angegebenen Markierung bezeichnen: Produkte können unter den genannten Bedingungen ohne Einschränkungen eingesetzt werden.
- B** Produkte sind nur für manche Zwecke verwendbar. Die Art der Beanspruchung ist mitentscheidend. Deutliche Unterschiede bestehen zwischen vorübergehender und dauernder Einwirkung, zwischen völligem Eintauchen in das Medium und einer stellenweisen Berührung.
- C** Produkte sollten unter genannten Bedingungen nicht eingesetzt werden.

Test medium	Test temperat. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf- temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Acetamide Acetamid	150	STQ	3	-28	-2	1	A
		OLQ	1	-65	-100	11	A
		FLQ	16	-84	-100	-1	C
Acetone Aceton	20	STQ	-10	-42	-31	32	A
		OLQ	-9	-14	-10	24	A
		FLQ	-29	n.a.	n.a.	250	C

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeprüfungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
	56	STQ	-20	-60	-50	60	A
		OLQ	-15	-21	-13	38	A
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
Formic acid, conc. Ameisensäure konz.	20	STQ	-1	-3	-15	2	A
		OLQ	-12	-60	-64	7	B
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	B
	100	STQ	-49	n.a.	n.a.	n.a.	C
		OLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
		FLQ	11	-41	-55	2	B
Ammonia, conc. Ammoniak konz.	20	STQ	12	-27	-16	2	A
		OLQ	5	-14	-45	2	B
		FLQ	3	n.a.	n.a.	3	C
White spirit, 90/110 Benzin 90/110	20	STQ	-24	-73	-78	239	B
		OLQ	-20	-47	-65	132	B
		FLQ	-14	-19	-16	20	A
Benzyl alcohol Benzylalkohol	20	STQ	-2	-3	-10	1	A
		OLQ	-1	-3	-8	2	A
	100	STQ	-5	-4	-6	3	A
		OLQ	-4	-5	-9	2	A
Brake fluid Brems-flüssigkeit	100	STQ	-2	-5	15	3	A
		OLQ	-8	-48	-50	8	B
		FLQ	-4	-65	-42	2	B
Butanol Butanol	117	STQ	-32	-79	-55	97	B
		OLQ	-35	-73	-10	69	B
		FLQ	-16	-49	-26	19	A
Butyl acetate Butylacetat	20	STQ	-25	-73	-73	152	B
		OLQ	-20	-44	-55	85	B
		FLQ	-54	n.a.	n.a.	236	C
Calcium hydrox., sat. Calciumdioxid ges.	20	STQ	1	-11	6	0	A
		OLQ	1	-5	-10	0	A
		FLQ	1	0	0	0	A
Chloroform	20	STQ	-29	-91	-91	244	B
		OLQ	-19	-64	-70	125	B
		FLQ	-20	-37	-23	41	A
Cyclohexane Cyclohexan	20	STQ	-26	-71	-76	233	B
		OLQ	-20	-43	-60	131	B
		FLQ	-14	-17	-13	19	A
	81	STQ	-27	-86	-87	241	B
		OLQ	-20	-51	-65	138	B
		FLQ	-15	-27	-24	27	A

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeproofungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Diacetone alcohol Diaceton-alkohol	20	STQ	-1	-14	0	3	A
		OLQ	-1	3	-10	2	A
		FLQ	-20	-52	-29	31	B
	168	STQ	-10	-20	-23	18	A
		OLQ	-8	-12	-17	15	A
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
Dibutyl ether Dibutylether	20	STQ	-30	-71	-85	147	B
		OLQ	-18	-61	-53	151	B
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	A
	142	STQ	-46	n.a.	n.a.	340	C
		OLQ	-41	n.a.	n.a.	171	C
		FLQ	-17	-53	-29	25	B
Dimethyl formamide Dimethyl- formamid	100	STQ	-2	-20	18	2	A
		OLQ	-3	-16	0	0	A
1,4-Dioxane 1,4 Dioxan	101	STQ	-25	-58	-62	77	B
		OLQ	-18	-30	-47	76	A
Acetic acid, conc. Essigsäure konz.	20	STQ	-1	-16	-3	-1	A
		OLQ	-3	-18	10	5	A
		FLQ	-9	-14	-5	7	A
	100	STQ	-21	-72	-92	8	C
OLQ		-18	-68	-85	10	C	
Acetic anhydride Essigsäure-anhydrid	20	STQ	-1	-6	7	1	A
		OLQ	-1	3	0	5	A
		FLQ	-13	-24	-8	12	A
Ethyl acetate Essigsäure-ethylester	20	STQ	-22	-72	-69	110	B
		OLQ	-17	-39	-45	66	B
		FLQ	-33	n.a.	n.a.	228	C
Ethanol	20	STQ	-5	-29	-15	7	A
		OLQ	-5	-18	0	6	A
		FLQ	-6	-17	-8	3	A
	78	STQ	-14	-45	-15	19	B
		OLQ	-11	-36	5	12	B
		FLQ	-12	-24	0	8	A
<b>GREASE - FETTE</b>							
Coconut oil Kokosfett	100	STQ	-3	-8	6	3	A
		OLQ	-1	0	5	2	A
		FLQ	-6	10	-18	-1	A
Ball bearing grease Kugellagerfett	150	STQ	-18	-59	-6	20	B
		OLQ	-13	-30	10	15	A

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeprüfungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
		FLQ	11	-41	-55	0	B
Margarine Margarine	100	STQ	-2	3	9	0	A
		OLQ	-1	-2	0	9	A
		FLQ	4	7	-16	0	A
Vaseline Vaseline	150	STQ	-9	-11	-2	15	A
		OLQ	-6	-10	10	10	A
		FLQ	6	4	-26	1	A
Hydrofluoric acid, 5% Flusssäure 5%ig	20	STQ	n.a.	-81	-71	n.a.	C
		OLQ	n.a.	-89	-50	n.a.	C
		FLQ	n.a.	-20	-12	n.a.	C
Glycol Glykol	20	STQ	-1	2	6	0	A
		OLQ	0	0	-10	1	A
		FLQ	0	-3	0	0	A
Glycol/Water 50:50 Glykol/Wasser 50:50	20	STQ	0	-4	15	0	A
		OLQ	-1	3	-15	4	A
		FLQ	0	-3	0	-1	A
Glycerol Glyzerin	100	STQ	-1	0	7	0	A
		OLQ	-1	-19	-20	4	A
		FLQ	-1	3	-5	0	A
Hexane Hexan	20	STQ	-23	-74	-78	239	B
		OLQ	-18	-41	-65	129	B
		FLQ	-14	-20	-18	22	A
Isopentanol	132	STQ	-46	-74	-100	155	C
		OLQ	-60	n.a.	n.a.	87	C
		FLQ	-29	-84	-29	27	B
2-Propanol Isopropanol	20	STQ	-14	-12	-20	24	A
		OLQ	-10	-7	-12	23	A
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	A
	82	STQ	-20	-69	-53	67	B
		OLQ	-19	-35	-20	42	B
		FLQ	-14	-28	-16	15	A
Potassium dichromate, 20% Kalium-dichromat 20%ig	20	STQ	0	-9	0	0	A
		OLQ	-1	-6	5	0	A
		FLQ	0	0	-5	0	A
Caustic potash solution, 50% Kalilauge 50%ig	20	STQ	-1	-10	9	-1	B
		OLQ	-2	-14	-5	0	B
		FLQ	-4	-6	8	0	B
Solution of common salt, 10% Kochsalz-lösung 10%ig	20	STQ	-2	-1	6	0	A
		OLQ	-1	3	10	0	A
		FLQ	0	-7	0	0	A

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeproofungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Methanol	65	STQ	-4	-5	8	3	A
		OLQ	-10	-86	-50	-3	B
		FLQ	-9	-26	-13	4	A
Methyl ethyl ketone Methylethyl-keton	80	STQ	-24	-71	-62	102	B
		OLQ	-23	-41	-45	80	B
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
Dichloromethane Methylen-chlorid	20	STQ	-22	-70	-69	154	B
		OLQ	-14	-33	-55	86	B
		FLQ	-25	-66	-58	66	B
Methyl methacrylate Methyl-methacrylat	20	STQ	-23	-69	-64	117	B
		OLQ	-17	-33	-50	66	B
		FLQ	-29	-80	-68	114	B
Sodium chlorate, 20% Natriumchlorat 20%ig	20	STQ	-1	7	9	1	A
		OLQ	-1	-5	5	1	A
		FLQ	0	-1	0	1	A
Sodium carbonate, saturated Natrium-carbonat ges.	20	STQ	-2	-31	-11	0	A
		OLQ	0	3	-5	0	A
		FLQ	0	3	5	0	A
Caustic soda solution, 10% Natronlauge 10%ig	20	STQ	-3	-19	0	1	A
		OLQ	-3	-13	-5	-1	A
		FLQ	-1	4	8	0	A
Caustic soda solution, 30% Natronlauge 30%ig	80	STQ	-2	-20	-7	0	A
		OLQ	-15	-75	-50	-14	C
		FLQ	3	-3	-13	-1	A
	20	STQ	-3	-8	2	2	A
		OLQ	-4	-11	0	6	A
		FLQ	-3	-6	5	0	A
Caustic soda solution, 50% Natronlauge 50%ig	20	STQ	-3	-17	2	3	B
		OLQ	-7	-35	0	11	B
		FLQ	-5	-6	13	3	B
Sodium perchlorate, 20% Natrium-perchlorat 20%ig	20	STQ	-1	5	6	1	A
		OLQ	0	-6	10	0	A
		FLQ	0	1	0	0	A
Schwefelsäure 10%ig Schwefelsäure 10%ig	20	STQ	1	-3	-4	-1	A
		OLQ	0	5	-5	-1	A
		FLQ	0	0	-5	-1	A
	80	STQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
		OLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
		FLQ	5	4	0	0	B
Stearic acid	150	STQ	21	-88	-100	-4	C

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeprüfungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne Gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperat. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf- temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Stearinsäure		OLQ	9	n.a.	n.a.	0	C
		FLQ	16	n.a.	n.a.	1	C
Styrene Styrol	20	STQ	-21	-65	-62	90	B
		OLQ	-16	-29	-40	56	B
		FLQ	-16	-16	-5	19	A
Turpentine Terpentin	20	STQ	-27	-74	-72	195	B
		OLQ	-23	-44	-55	117	B
		FLQ	-10	-13	-13	11	A
Tetra-hydrofuran	65	STQ	-28	n.a.	n.a.	218	B
		OLQ	-23	-64	-55	136	B
		FLQ	-34	n.a.	n.a.	253	C
Toluene Toluol	20	STQ	-24	-73	-73	179	B
		OLQ	-19	-37	-50	99	B
		FLQ	-18	-24	-23	28	A
Detergent solution, 1% Waschmittel-lösung 1%ig	20	STQ	0	0	2	-1	A
		OLQ	0	5	0	0	A
		FLQ	0	-3	-3	-1	A
Wasserstoff-peroxid 10%ig	20	STQ	-1	0	5	0	A
		OLQ	0	5	-5	0	A
		FLQ	0	-3	0	0	A
Hydrogen peroxide, 30% Wasserstoff-peroxid 30%ig	20	STQ	0	-8	15	0	A
		OLQ	0	10	0	0	A
		FLQ	1	-1	5	0	A
Xylene Xylol	20	STQ	-24	-71	-71	170	B
		OLQ	-20	-40	-55	97	B
		FLQ	-16	-20	-18	23	A
<b>Oils - ÖLE</b>							
Diesel fuel Dieselöl	20	STQ	-22	-65	-60	90	B
		OLQ	-17	-24	-35	54	B
		FLQ	-4	-14	-8	4	A
Linseed oil Leinöl	100	STQ	-2	-11	11	-1	A
		OLQ	-2	-19	-10	4	A
		FLQ	4	-3	-13	-1	A
Gear oil SAE 90 Getriebeöl SAE 90	150	STQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
		OLQ	-4	-84	-95	4	B
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
Mineral oil ASTM-1 Mineralöl ASTM 1	150	STQ	-4	-19	16	4	A
		OLQ	0	3	0	2	A
		FLQ	5	-13	-18	-1	A

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeproofungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Mineral oil ASTM-2 Mineralöl ASTM 2	150	STQ	-7	-7	16	9	B
		OLQ	-2	-3	-5	6	A
		FLQ	9	-14	-40	0	B
Mineral oil ASTM-3 Mineralöl ASTM 3	150	STQ	-42	-98	-96	41	C
		OLQ	-15	-21	-10	38	B
		FLQ	6	-56	-68	2	B
Engine oil SAE 20 Motorenöl SAE 20	150	STQ	-23	-89	-49	22	B
		OLQ	-9	-18	0	14	A
		FLQ	5	-6	-26	1	A
Engine oil SAE 30 Motorenöl SAE 30	150	STQ	-17	-69	-13	17	B
		OLQ	-6	-14	-5	10	A
		FLQ	5	-6	-23	1	A
Olive oil Olivenöl	150	STQ	-2	2	16	0	A
		OLQ	-1	6	15	0	A
		FLQ	6	7	-18	-1	A
Silicone Fluid AK 100 Silikonöl AK 100	150	STQ	-20	-52	-41	31	B
		OLQ	-13	-5	-43	27	B
		FLQ	1	-3	-3	-1	A
Silicone Fluid AK 350 Silikonöl AK 350	150	STQ	-13	-34	-16	25	B
		OLQ	-9	-8	15	14	A
		FLQ	3	0	-2	-1	A
Silicone Fluid AK 500 Silikonöl AK 500	150	STQ	-10	-27	-11	21	B
		OLQ	-6	8	5	11	A
		FLQ	5	1	-3	-2	A
Silicone Fluid AK 1250 Silikonöl AK 12500	150	STQ	-4	-2	-15	5	A
		OLQ	-3	9	-11	4	A
		FLQ	5	3	-11	-1	A
Silicone Fluid AP 100 Silikonöl AP 100	150	STQ	-13	-15	-18	17	B
		OLQ	-10	-8	-7	14	A
		FLQ	1	1	2	0	A
Silicone Fluid AP 500 Silikonöl AP 500	150	STQ	-10	-12	-10	12	A
		OLQ	-7	-3	-4	12	A
		FLQ	3	3	0	0	A
Silicone Fluid AR 20 Silikonöl AR 20	150	STQ	-31	-62	-56	90	B
		OLQ	-20	-10	-41	75	B
		FLQ	2	-4	5	3	A
Silicone Fluid AP 200 Silikonöl AP 200	150	STQ	-22	-46	-42	36	B
		OLQ	-16	-2	-20	32	B
		FLQ	3	3	-3	0	A
Petroleum ether	20	STQ	-25	-73	-76	244	B

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeproofungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne Gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.

## silicone &amp; rubber technologies

Test medium	Test temperatur. °C	Grade	Change in Shore A	Change in tear strenght	Change in elongation at break	Change in volume	Evaluation
PRÜFMEDIUM	Prüf-temperatur °C	Type	Änderung Shore A Pkt.	Änderung Reißfestigkeit %	Änderung Reißdehnung %	Änderung Volumen %	Beurteilung
Petroläther		OLQ	-18	-25	-50	132	B
		FLQ	-15	-25	-18	22	A
Phosphoric acid, 30% Phosphorsäure 30%ig	20	STQ	0	-1	6	-1	A
		OLQ	1	0	-5	0	A
		FLQ	-1	-3	-3	0	A
	100	STQ	0	-30	-32	0	A
		OLQ	3	-23	-25	-1	A
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	A
Phosphoric acid, 50% Phosphorsäure 50%ig	20	STQ	0	-4	4	0	A
		OLQ	0	2	0	0	A
		FLQ	0	-1	3	0	A
	100	STQ	1	-42	-21	0	B
		OLQ	2	-50	-23	-1	B
		FLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	B
Phosphoric acid, 85% Phosphorsäure 85%ig	20	STQ	0	-21	-10	-1	B
		OLQ	0	-2	-10	-1	A
		FLQ	0	1	8	-1	A
Phthalic anhydride Pthalsäure-anhydrid	150	STQ	-1	-43	9	2	A
		OLQ	3	-29	5	2	A
		FLQ	12	-43	5	9	B
Salpetersäure 5%ig Salpetersäure 5%ig	80	STQ	-1	-51	-15	1	B
		OLQ	-15	-94	-100	20	C
		FLQ	1	-11	-3	1	A
Salpetersäure 10%ig Salpetersäure 10%ig	20	STQ	-2	-24	-15	0	B
		OLQ	-4	-73	-80	6	C
		FLQ	0	1	5	0	A
Salpetersäure 65%ig Salpetersäure 65%ig	20	STQ	6	-93	-100	3	C
		OLQ	-9	n.a.	n.a.	19	C
		FLQ	3	-24	-29	1	C
Hydrochloric acid, 10% Salzsäure 10%ig	20	STQ	0	-4	-5	0	A
		OLQ	-2	-68	-80	2	C
		FLQ	-1	0	-5	0	A
	80	STQ	-1	n.a.	n.a.	3	C
		OLQ	-16	n.a.	n.a.	30	C
		FLQ	0	-13	3	0	B
Hydrochloric acid, 30% Salzsäure 30%ig	20	STQ	5	n.a.	n.a.	n.a.	C
		OLQ	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	C
		FLQ	1	-6	-11	1	B

Obige Daten wiedergeben Ergebnisse von Laborprüfungen, die an von normalisierten Prüfkörpern mit aller Sorgfalt durchgeführt wurden und sollen können lediglich als Hilfe bei der Materialauswahl genutzt werden. Der Endabnehmer ist von eigenen Freigabeproofungen vor dem Materialeinsatz nicht entbunden. Alle Angaben ohne gewähr.

The above data reflect the results of laboratory tests that were conducted on normalized specimens with the utmost care and will may only be used as an aid in material selection. The end user is not released of their own trials before the use of materials. All data without guarantee.